



Elladur SF Colour

1 av 2

BESKRIVELSE

Elladur SF Colour er en ren (High-build) Polyaspartic gulvcoating som er hurtigherdende. Elladur kan legges i ønsket tykkelse og er UV-stabil med meget god kjemisk resistens. Elladur kommer i en rekke forskjellige finisher, farger, med og uten antiskli.

FORDELER

- High-Build (100% tørrstoff)
- Løsemiddelfri
- Hygienisk og rengjøringsvennlig
- UV-stabil
- Utmerket anti-skli motstand med tilslag av aggregat
- Lav VOC
- Tilgjengelig i et vidt spekter av farger
- Hurtigherdende (Også i lave temperaturer)
- Liten/ ingen lukt
- Fleksibel

ANBEFALT BRUK

- Områder hvor det er lave temperaturer
- Områder hvor installasjonen må gå raskt
- Matprosesseringsområder
- Kjemisk industri
- Bil- & luftfartsområder
- Fabrikk lokaler
- Næringslokaler
- Utmerket for markeringer og gangveier

PRODUKTOPPLYSNINGER

Systemets tykkelse (tørr)	Tørrstoff innhold	Pakningsstørrelser	Pakningens innhold	Holdbarhet	Oppbevaring
150 mikron til 500 mikron (Pr. strøk)	100 %	2.5 kg & 5 kg	1 X Base 1 X Herder	12 mnd. (Base & Herder)	Ungå direkte sollys. Lagres på et tørt sted, Ikke under 15 °

TØRKETIDER OG DEKNINGSGRAD

Dekningsgrad	Brukstid	Ventetid mellom strøk	Lett trafikk	Full trafikk	Full kjemisk herding
5 kg / 6-20 m ²	25-30 minutter fra miksing	2-3 timer, eller når overflaten ikke lenger er klebrig	4-5 timer	8-10 timer	Opp til 7 dager





Side 2 av 2

SPESIFIKASJON

Produkt : Elladur SF Colour
Finish : Gloss finish
Tykkelse : Ca. 150 - 500 mikron
Farge : Se fargekart / konsulter EpoxyGrossisten

Produkter som trengs til dette systemet

PRIMER : Elladur SF kan benyttes som primer @ 100 Micron dersom overflaten er tørr. Dersom det er mistanke om fukt, benytt Dampshield F.
SYSTEM : Elladur SF Colour
OVERFLATE-FORSEGLING : Ikke nødvendig

FORARBEID

Nye Betong Gulv: Ny betong må være ren, fast, tørr og ferdig herdet. Sementslam i overflaten må fjernes fortrinnsvis ved sandblåsing eller mekanisk sliping. Det er påkrevet en minimum styrke på 25N/mm².

Eksisterende Betong Gulv: Fjern alt av smuss, olje, fett eller andre forurensninger ved sandblåsing, eller mekanisk sliping. Fett og oljer må fjernes med mekanisk sliping og rense- og rengjøringsmidler, som f.eks.; INDUSTRIAL FLOOR CLEANER. Lokale reparasjoner kan utføres ved hjelp av EG Epoxysparkel eller RESUSCREENED 50.

Elladur SF kan også brukes på eksisterende belegget og til underlag som; tre, asfalt og andre sementbaserte avrettingslag. Underlagene må være rene og fine.

PRIMING

Elladur SF Colour kan benyttes direkte på betongoverflater eller som en forsegling der priming ikke er påkrevd. Dersom overflaten er meget porøs bør den primes før påføring av Elladur SF Colour. Tørre overflater kan primes med Elladur SF Colour. (Kontakt EpoxyGrossisten AS for ytterligere informasjon).

Hvis underlaget har fukt-nivåer over 75% RH, bør overflaten primes med DAMPSHIELD F (antall strøk avhenger av fuktighetsinnholdet, to strøk - 85-92% RH, tre strøk - 92-97% RH).

PÅFØRINGSMETODE

Det er viktig og ikke overstige 8 timer ved recoating, påfør alltid neste strøk innen 8 timer for produktets vedheft. Omgivelsestemperaturer på områdene bør ikke være under 2^o C gjennom påførings- og herdeperioden, da dette kan ha en negativ effekt på utseende og farge. Overflatetemperaturen må være over 2^oC. (2-30^oC)

Temperatur + 2 til 30^oC
Relativ luftfuktighet – Opptil 90%

Mixing: Pre-mix den fargede basekomponenten til en ensartet konsistens. Deretter blandes hele innholdet av basen med herder. Hvis en egen blandebløtte blir brukt, så bland godt og sørg for at alt innholdet fra begge komponentene er tømt/skrapt ut fra originalbeholderne. Bland med en saktegående (ca.300 omrdr) drill / mixer i omtrent to til tre minutter, eller til de to komponentene er fullt ut blandet / integrert.

Den blandede enheten skal påføres umiddelbart, med rull eller pensel og med en konsistent og uavbrutt prosedyre. Påføringsområdet bør kryss-rulles for å sikre en jevn påføring og for å minimere merker etter rullen.

Dekningsgraden vil avhenge av profil og porøsitet i underlaget.



Kategori guide

FaRFA-kategori : 2/3

TEKNISKE DATA

De følgende resultatene stammer fra laboratorietester og våre erfaringer med produktet.

GLIDEMOTSTAND : SF – tørr 50 farget
Metode BS7976 PT1-3 2002 : SF – våt 30 farget

Glidemotstanden til en gulvoverflate kan variere med påføringsmetode, forholdene under påføringen og påfølgende trafikk. Feilaktig rengjøring eller vedlikehold kan skade kvaliteten. (Spør EpoxyGrossisten AS vedrørende eventuelle våtarealer.)

SLITESTYRKE : n/a
Methode BS8204 /ASTM D4060

TEMPERATURRESISTENS : Tolerant for vedvarende
Temperaturer på opp til 70^o C.

KJEMISK RESISTENS : God kjemisk resistens
(konsulter EpoxyGrossisten AS for nærmere detaljer)

KOMPRESJONSSTYRKE : n/a

BØYNINGSTYRKE : n/a

STREKKSTYRKE : n/a

VOC : < 30 g / l
Beregningen er basert på en full, blandet enhet.

FORVENTET HOLDBARHET : Bruksavhengig
Avhengig av industriell trafikk.
EG's vilkår og betingelser vil gjelde.

VEDLIKEHOLD OG RENHOLD

EpoxyGrossisten anbefaler at Elladur SF renses med et vanlig industrielt rensesystem; R.S. INDUSTRIAL FLOOR CLEANER eller liknende. Spesielt tilsmussede områder kan rengjøres med R.S. DEKK FJERNER, R.S. FETT OLJE og GREASE FJERNER og / eller R.S. OLJE FJERNER. Alle flater må skylles godt med rent vann etter bruk av Kjemiske rensedmidler. Vennligst referer til EpoxyGrossistens datablad CLNG for rengjøringsråd.

MILJØ & SIKKERHET:

Alle anbefalinger om bruk av våre produkter gitt skriftlig, muntlig, eller basert på testresultater, er å anse som råd gitt med bakgrunn i nåværende kunnskap om produktene. En potensiell kunde eller bruker av produktene, er selv ansvarlig for å teste og godkjenne det aktuelle produkt for sin applikasjon eller spesielle bruksområde. EpoxyGrossisten AS er ikke ansvarlig for negative resultater, så lenge EpoxyGrossisten ikke kan kontrollere applikasjon, prosessering, miljø og andre faktorer som kan påvirke resultatet. Det er brukers ansvar å kvalitetssikre produktets egnethet for aktuelle applikasjoner. Våre produkter er normalt å anse som harmløse kjemikalier, så lenge de behandles i henhold til de individuelle HMS datablader. HMS datablader kan rekvireres hos EpoxyGrossisten. Det anbefales at disse studeres nøye, slik at nødvendige sikkerhetstiltak med tanke på uønskelig eksponering unngås.

EpoxyGrossisten AS
Org no: 997 121 422 MVA
Solbergveien 42
3232 Sandefjord, Norge

Ordretelefon:
953 38 090

E-post:
post@epoxygrossisten.no