



Elladur LM

1 av 2

BESKRIVELSE

Elladur LM er en 100% ren, hurtigherdende Polyaspartic laget for oppmerking. Produktet holder godt på blankheten og fargen å leveres i en rekke forskjellige tykkelser. Elladur LM er UV-bestendig, har meget god kjemikalieresistens og kan påføres en rekke forskjellige overflater. Antiskli kan også tilsettes om ønskelig.

FORDELER

- High-Build (100% tørrstoff)
- Løsemiddelfri
- Hygienisk og rengjøringsvennlig
- UV-stabil
- Utmerket anti-skli motstand med tilslag av aggregat
- Lav VOC
- Hurtigherdende (Også i lave temperaturer)
- Liten/ ingen lukt
- Fleksibel

ANBEFALT BRUK

- Områder hvor det er lave temperaturer
- Områder hvor installasjonen må gå raskt
- Matprosesseringsområder
- Kjemisk fabrikkarealer
- Bil- & luftfartsområder
- Fabrikk lokaler
- Næringslokaler
- Utmerket for alle markeringer og gangveier

PRODUKTOPPLYSNINGER

| Systemets tykkelse (tørr) | Tørrstoff innhold | Pakningsstørrelser | Pakningens innhold | Holdbarhet | Oppbevaring |
|---------------------------------|-------------------|--------------------|------------------------|----------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| 500 mikron til 1 mm (Pr. strøk) | 100 % | 2.5 kg | 1 X Base 1 X Herder | 12 mnd. (Base & Herder) | Ungå direkte sollys. Lagres på et tørt sted, Ikke under 15 ° |

TØRKETIDER OG DEKNINGSGRAD

| Dekningsgrad | Brukstid | Ventetid mellom strøk | Lett trafikk | Full trafikk | Full kjemisk herding |
|--------------------------------------------|----------------------------|--------------------------------------------------------|--------------|--------------|----------------------|
| 25 linjeter pr 2.5kg i 500 Micron tykkelse | 25-30 minutter fra miksing | 2-3 timer, eller når overflaten ikke er klebrig lenger | 2-3 timer | 2-4 timer | Opp til 7 dager |



SPESIFIKASJON

| | |
|----------|--------------------------------------------|
| Produkt | : Elladur LM |
| Finish | : Gloss finish |
| Tykkelse | : Ca. 0.5 - 1mm |
| Farge | : Se fargekart / konsulter EpoxyGrossisten |

Produkter som trengs til dette systemet

| | |
|----------------------|------------------|
| SYSTEM | : Elladur LM |
| OVERFLATE-FORSEGLING | : Ikke nødvendig |

FORARBEID

Nye Betong Gulv: Ny betong må være ren, fast, tørr og ferdig herdet. Sementslam i overflaten må fjernes fortrinnsvis ved sandblåsing eller mekanisk sliping. Det er påkrevet en minimum styrke på 25N/mm².

Eksisterende Betong Gulv: Fjern alt av smuss, olje, fett eller andre forurensninger ved sandblåsing, eller mekanisk sliping. Fett og oljer må fjernes med mekanisk sliping og rense- og rengjøringsmidler, som f.eks.; INDUSTRIAL FLOOR CLEANER. Lokale reparasjoner kan utføres ved hjelp av EG Epoxysparkel eller RESUSCREENED 50.

Elladur LM kan også brukes på eksisterende belegget og til underlag som; tre, asfalt og andre sementbaserte avrettingslag. Underlagene må være rene og fine.

PRIMING

Elladur LM kan benyttes direkte på betongoverflater eller som en forsegling der priming ikke er påkrevet. Dersom overflaten er meget porøs bør den primes før påføring av Elladur LM. (Kontakt EpoxyGrossisten AS for ytterligere informasjon).

Hvis underlaget har fukt-nivåer over 75% RH, bør overflaten primes med DAMPSHIELD F (antall strøk avhenger av fuktighetsinnholdet, to strøk - 85-92% RH, tre strøk - 92-97% RH).

PÅFØRINGSMETODE

Det er viktig å ikke overstige 8 timer ved recoating (Påfør allid neste strøk innen 8 timer.) for produktets vedheft. Omgivelsestemperaturer på områdene bør ikke være under 2°C gjennom påførings- og herdeperioden, da dette kan ha en negativ effekt på utseende og farge. Overflatetemperaturen må være over 2°C. (2-30°C)

Temperatur + 2 til 30°C
Relativ luftfuktighet – Opptil 90%

Miksing: Pre-miks den fargede basekomponenten til en ensartet konsistens. Deretter blandes hele innholdet av basen med herder. Hvis en egen blandebeholder blir brukt, så bland godt og sørg for at alt innholdet fra begge komponentene er tømt/skrapt ut fra originalbeholderne. Bland med en saktegående (ca. 300 omdr) drill / mixer i omtrent 2 til 3 minutter, eller til de to komponentene er fullt ut blandet / integrert til en enhet.

Den blandede enheten skal påføres umiddelbart, med rull eller pensel og med en konsistent og uavbrutt prosedyre. Gulvområder bør være kryss-rullet for å sikre en jevn påføring og for å minimere merker etter rullen.

Dekningsgraden vil avhenge av profil og porøsitet i underlaget.

Kategori guide

FaRFA-kategori : 2/3

TEKNISKE DATA

De følgende resultatene stammer fra laboratorietester og våre erfaringer med produktet.

GLIDEMOTSTAND : SF – tørr 50 farget
Metode BS7976 PT1-3 2002 : SF – våt 30 farget

Glidemotstanden til en gulvoverflate kan variere med påføringsmetode, forholdene under påføringen og påfølgende trafikk. Feilaktig rengjøring eller vedlikehold kan skade kvaliteten. (Spør EpoxyGrossisten AS vedrørende eventuelle våtarealer.)

SLITESTYRKE : n/a
Methode BS8204 /ASTM D4060

TEMPERATURRESISTENS : Tolerant for vedvarende
Temperaturer på opp til 70°C.

KJEMISK RESISTENS : God kjemisk resistens
(konsulter EpoxyGrossisten AS for nærmere detaljer)

KOMPRESJONSSTYRKE : n/a

BØYNINGSTYRKE : n/a

STREKKSTYRKE : n/a

VOC : < 30 g / l
Beregningen er basert på en full, blandet enhet.

FORVENTET HOLDBARHET : Bruksavhengig
Avhengig av industriell trafikk.
EG's vilkår og betingelser vil gjelde.

VEDLIKEHOLD OG RENHOLD

EpoxyGrossisten anbefaler at Elladur SF renses med et vanlig industrielt rensesystem; R.S. INDUSTRIAL FLOOR CLEANER eller liknende. Spesielt tilsussete områder kan rengjøres med R.S. DEKK FJERNER, R.S. FETT OLJE og GREASE FJERNER og / eller R.S. OLJE FJERNER. Alle flater må skylles godt med rent vann etter bruk av Kjemiske rensedmidler. Vennligst referer til EpoxyGrossistens datablad CLNG for rengjøringsråd.

MILJØ & SIKKERHET:

Alle anbefalinger om bruk av våre produkter gitt skriftlig, muntlig, eller basert på testresultater, er å anse som råd gitt med bakgrunn i nåværende kunnskap om produktene. En potensiell kunde eller bruker av produktene, er selv ansvarlig for å teste og godkjenne det aktuelle produktet for sin applikasjon eller spesielle bruksområde. EpoxyGrossisten AS er ikke ansvarlig for negative resultater, så lenge EpoxyGrossisten ikke kan kontrollere applikasjon, prosessering, miljø og andre faktorer som kan påvirke resultatet. Det er brukers ansvar å kvalitetssikre produktets egnethet for aktuelle applikasjoner. Våre produkter er normalt å anse som harmløse kjemikalier, så lenge de behandles i henhold til de individuelle HMS datablader. HMS datablader kan rekvireres hos EpoxyGrossisten. Det anbefales at disse studeres nøye, slik at nødvendige sikkerhetstiltak med tanke på uønskelig eksponering kan unngås.