

Resuthane TG69

RSL Ref: TG69 2017 05 Side 1 av 2



BESKRIVELSE

RESUTHANE TG69 er en polyuretan gulv-mørtel, designet for og gi utmerket slitestyrke, med motstand mot termisk sjokk, slitasje og kjemiske angrep i aggressive industrimiljøer. RESUTHANE TG69 er stabil med hensyn til steam-rengjøring og resistent mot kokende vann og prosessvæsker opptil 120°C, når den legges på 9mm nominell tykkelse. Resuthane TG69 gir en matt, teksturert overflate, som er sømløs og med gode anti-skli egenskaper.

- Høy kjemisk resistens
- Tåler varmt vann og steamrengjøring
- Forseglende
- Utmerket sklisikker finish
- Matt finish
- Mat-trygg og farger ikke (Campden BRI godkjent)
- Ekstremt slitesterkt
- Avgir ingen smak eller lukt

ANBEFALT BRUK

- Matproduksjon og prosessering
- Bryggerier
- Meierier
- Kommersielle kjøkken
- Farmasøytisk- og kjemisk fabrikkprosessering
- Slakteri- og kjøttprosessering
- Heavy-Duty anlegg og trafikkområder

PRODUKTOPPLYSNINGER

Systemets tykkelse (tørr)	Tørrstoff-innhold etter vekt	Paknings-størrelser	Pakningens innhold	Holdbarhet	Oppbevaring
6 mm til 9 mm	100%	30 kg	1 X Base 1 X Herder 1 X Aggregat	12 Mnd. (Base & Herder) 3 Mnd. (Aggregat)	Ungå direkte sollys. Lagres på et tørt sted, ikke under 15°

TØRKETIDER OG DEKNINGSGRAD

Dekningsgrad	Brukstid	Ventetid mellom strøk	Lett trafikk	Full trafikk	Full kjemisk herding
30 kg, vil dekke 2,5 m ² ved 6mm eller 1,69 m ² ved 9mm	15 minutter fra mixing	N/A	12 – 16 timer	48 timer	3 - 5 dager

RSL Ref: TG69 2017 05 Side 2 av 2

SPESIFIKASJON

PRODUKT : RESUTHANE TG69
FINISH : Teksturer matt
TYKKELSE : 6 - 9 mm
FARGE : Se Resuthane fargekart

Produkter som trengs til dette systemet

PRIMER : RESUPRIME / R. S DAMPSHIELD
SYSTEM : RESUTHANE TG69, med anbefalt tykkelse.

OVERFLATE-
FORSEGLING : Ikke nødvendig

Farger tilgjengelig: Salsa, Kingfisher Blue, Flint, Marigold, Forest Green, Stirling.

NB: Alle polyuretansystemer basert på MDI vil gulne over tid, dette er en overflate misfarging so et resultat av UV- lys og vil ikke på noen måte påvirke holdbarheten av gulvet.

KLARGJØRING

For å oppnå best mulig ytelse fra RESUTHANE, er riktig forbehandling avgjørende. Underlaget må være rent, fast, tørt og fri for overflatesmuss. Alle overflater må bearbeides med vakuumsandblåsing eller mekanisk sliping. For å sikre at maksimal vedheft er oppnådd, må det sporskjæres i omkretsen av undergulvet, typisk 20 mm dyp og 8 mm bred. Disse bør være Innfelt ca 150 mm fra, og legges parallelt med vegger og tilstøtende døråpninger, sokkel etc. , inkludert eventuelle ferdig kanter. Sporet må ha en ren vinkelkant og RESUTHANE legges i dens fulle dybde, som danner en ankerplass for hele gulvet. Stållflater må være rene og riktig støttet for å forhindre bevegelser. Dekkplate på mindre enn 4 mm er ikke å anbefale. Overflater skal være sandblåst til SA2.5 (lyst stål) og grunnes med Resuprime ZP.

PÅFØRINGSMETODE

Lufttemperatur 5-20 °C, Fuktighet 90% RH Maksimum. Ikke forvarme dette produktet da arbeidstiden vil bli vesentlig redusert hvis materialene er varme. Overflater bør grunnes med R.S. Kontrakt Primer, med et gjennomsnittlig forbruk på 5 kvm per kg.

R.S. Dampshield bør brukes hvis den relative luft- fuktigheten i betongen er høyere enn 75% RH. Forbruk 4 kvm per kg. Kwartssand kan strøs for en bedre friksjon mot belegget. Når overflaten er klebefri bør Resuthane påføres i henhold til påføringsraten, så snart etter blanding som mulig.(Forsinkelse kan føre til variasjon i overflatefinish, og påføringsproblemer.)NB. Herdetiden blir utvidet ved lave temperaturer.

Bland den fargede basekomponenten til en enhetlig konsistens, sikre re-spredning av tilført pigment. Skrap grundig innholdet i base- og herderkomponentene i samme container og bland grundig i ett minutt. Hell blandingen, base og herder i en roterende trommel/mikser og tilsett samlet komponent jevnt, til en homogen blanding av de tre komponentene er oppnådd. Pre-prime områder og nivå mellom lekter om nødvendig, med et stålbrett. I de tilfeller hvor enkel rengjøring er det viktigste kravet, snarere enn sklisikkerhet, kan den endelige finishen glattes med etter rulling med en korthåret rull. Ett overstrøk med vekten av rullen er vanligvis tilstrekkelig.

NB. Herdetiden er utvidet ved lave temperaturer.

Kategori guide

FaRFA-kategori : 8

Tekniske data

De følgende resultatene stammer fra laboratorietester og erfaringene våre med produktet.

GLIDEMOTSTAND : Tørr > 50, lavt slip-potensial
Metode BS7976 pt1-3 2002 : Våt > 45, lavt slip potensial

Glidemotstanden til en gulvoverflate kan variere med påføringsprosessen, forholdene under påføringen og påfølgende trafikk siden. Feilaktig rensing eller vedlikehold kan skade kvaliteten. (Spør EpoxyGrossisten vedrørende eventuelle våtarealer.)

SLITASJEMOTSTAND : Gjennomsnittlig dybde på belegg (mm)
Metode BS8204 / ASTM D4060 : 0,04

TEMPERATUR RESISTENS : Resistent overfor vedvarende temperaturer på opptil 120° C ved 9mm.

KJEMISK RESISTENS : Utmerket kjemisk resistens (Konsultere EpoxyGrossisten AS vedr. spesifikke materialer)

KOMPRESJONSSTYRKE : 60 N / mm²

BØYINGSSTYRKE : 14 N / mm²

STREKKSTYRKE : 6 N / mm²

Reaksjon i.h.h.t. brannklasse : BFL – S1
EN 13501-1:2007 + A1: 2009.

VOC : 9 g / l
Beregningen er basert på en full, blandet enhet.

FORVENTET HOLDBARHET : 10 år pluss
Avhengig av industriell trafikk. RSL's vilkår og betingelser vil gjelde.

VEDLIKEHOLD

Regelmessig rengjøring av det ferdige belegget er anbefalt, for å opprettholde anti-skli motstanden og de estetiske egenskapene i gulvet. Milde vaskemidler i kombinasjon med høytrykksvask / damp rengjøring kan brukes (når anvendt på 9mm tykkelse). Dette produktet er lagt som en harpiksrik finish, som når den blir lagt, vil få en jevn farge. Når gulvet tas i bruk vil hvite steiner vise seg gjennom overflaten, som en del av finishen. Dette er normalt og utgjør en del av sklisikkerheten i det ferdige belegget.

MILJØ & SIKKERHET:

Alle anbefalinger om bruk av våre produkter gitt skriftlig, muntlig, eller basert på testresultater, er å anse som råd gitt med bakgrunn i nødvendig kunnskap om produktene. En potensiell kunde eller bruker av produktene, er selv ansvarlig for å teste og godkjenne det aktuelle produkt for sin applikasjon eller spesielle bruksområde. EpoxyGrossisten AS er ikke ansvarlig for negative resultater, så lenge EpoxyGrossisten ikke kan kontrollere applikasjon, prosessering, miljø og andre faktorer som kan påvirke resultatet. Det er brukers ansvar å kvalitetssikre produktets egnethet for aktuelle applikasjon.

Våre produkter er normalt å anse som harmløse kjemikalier, så lenge de behandles i henhold til de individuelle HMS datablader som skal følge produktene. Det anbefales at disse studeres nøye, slik at nødvendige sikkerhetstiltak med tanke på uønskelig eksponering kan unngås.